IN THE U.S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re application of: Carlo ASCARI et al.

Conf.:

Appl. No.:

NEW NON-PROVISIONAL

Group:

Filed:

November 5, 2003

Examiner:

Title:

A MACHINE FOR THE INDUSTRIAL PEELING OF

CITRUS FRUITS

CLAIM TO PRIORITY

Assistant Commissioner for Patents P.O. Box 1450 Alexandria, VA 22313-1450

November 5, 2003

Sir:

Applicant(s) herewith claim(s) the benefit of the priority filing date of the following application(s) for the above-entitled U.S. application under the provisions of 35 U.S.C. § 119 and 37 C.F.R. § 1.55:

Country

Application No.

Filed

ITALY

MO2002A000322

November 6, 2002

Certified copy(ies) of the above-noted application(s) is(are) attached hereto.

Respectfully submitted,

YOUNG & THOMPSON

Benoit Castel, Reg. No. 35,041

745 South 23rd Street Arlington, VA 22202 Telephone (703) 521-2297

Benoit Caster

BC/yr

Attachment(s): 1 Certified Copy(ies)





Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività
Ufficio Italiano Brevetti e Marchi
Ufficio G2

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per:

Invenzione Industriale

N.

MO2002 A 000322



Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali depositati con la domanda di prevetto sopraspecificata, i cui dati risultano dall'accluso processo verbale di deposito.

Roma, lì.

24 011. 2003

4 1

د IL DIRIGENTE

Dr.ssa Paola Giuliano

AL DEPOSITANTE

I. ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIO ROGANTE

MO: timbro

Little Balle

RIASSUNTO INVENZIONE CON DISEGNO PRINCIPALE, DI NUMERO DOMANDA MOZOOZAOOO322 NUMERO BREVETTO	ESCRIZIONE E RIVENDICAZIONE REG. B	DATA DI DEPOSITO	0.6;/; 1.1 ;/; 2.0.0,2 ; /
D. TITOLO MACCHINA PER LA SBUCCIA	TURA INDUSTRIAI	LE DEI FRUTTI	PRODOTTI DAGLI
L AGRUMI			

L. RIASSUNTO

Il trovato ha per oggetto una macchina per la pelatura, a livello industriale, dei frutti cosidetti "agrumi" con particolare riguare do per le arancie.

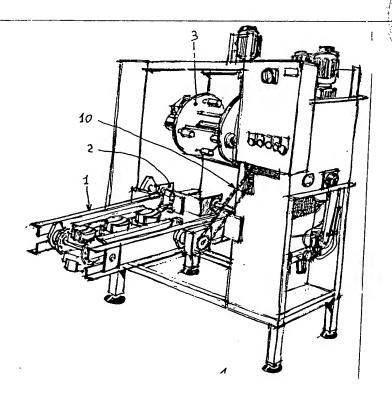
Unica operazione manuale è il caricamento in quanto l'arancia deve essere orientata.

La macchina ha una alta produttività, non c'è scarto e anche la buccia è recuperabile.

La macchina può essere realizzata sia ad unica linea di produzio= ne che a più linee che lavorano contemporaneamente.







DESCRIZIONE

annessa alla domanda di brevetto di invenzione industri= ale avente per titolo:

MACCHINA PER LA SBUCCIATURA INDUSTRIALE DEI FRUTTI PRODOTTI DAGLI AGRUMI

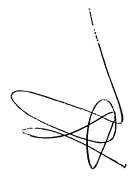
Richiedente: Ditta ABL s.r.l., di nazionalità italiana, con sede in Cavezzo (Modena) via Dell'Artigianato, 5/2
Depositata il 6 NOV. 2002 al Nº M0200200322

La presente invenzione concerne una macchina, ad uso in=
dustriale, idonea a sbucciare i frutti prodotti dagli
agrumi, in particolare le arancie, per essere poi utiliz=
zati per preparare macedonie o altre preparazioni di
pasticceria, gelateria o altri prodotti alimentari.

Allo stato dell'arte, esistono molte attrezzature manu= ali e semiautomatiche destinate alla sbucciatura pre= valentemente delle arancie.

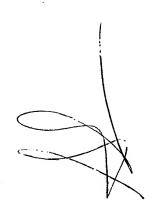
Di seguito riportiamo l'esito di una ricerca eseguita a livello nazionale e internazionale.

Nessuna di queste soluzioni prevede l'automazione dal caricamento del frutto alla fase finale della lavora= zione,nè stazioni successive di lavorazione,nè la pos= sibilità di lavorare contemporaneamente su più file.





La ric rca stata attuata per (ORANGE AND PEELER) <title abs="" or=""> 17 Sono stati trovati documenti che rispettano le condizioni di ricerca. Per vedere altri risultati selezionare un numero dalla lista in alto.</th></tr><tr><td>Per ve</td><td colspan=7>Per vedere dei dettagli riguardanti un brevetto selezionare il numero corrispondente.</td></tr><tr><td>Cestine
0</td><td>Numero del
brevetto
CN2449602U
JP2000139688
US4649645
US3991465
US2692428</td><td>Orange peeler Orange peeler Orange peeler Orange peeler Orange peeler</td></tr><tr><td></td><td>US2528071
US2309177
US2358448
US2056843
US2022954</td><td colspan=5>Orange peeler Orange peeler Orange and grapefruit peeler Orange peeler, sectionizer, and grapefruit preparing tool Orange peeler Orange peeler</td></tr><tr><td>***************************************</td><td>EP0350424
EP0275810
CA1230793
AU3128177
AU514230
JP8140831
JP8140647</td><td>Fruit peeler. Fruit peeler. ONE-PIECE ORANGE PEELER ORANGE PEELER ORANGE PEELER PEELER FOR ORANGE TEMPORARY PEELER FOR PERIDERM OF TANGERINE ORANGE</td></tr><tr><td colspan=6>Per specificare la tua ricerca, fai click sull icona nella barra del menu
Dati forniti dalla banca dati di prova esp@cenet - l2</td></tr></tbody></table></title>						
---	--	--	--	--	--	--





		HILAIA	IND INIAG	E DATABAS
<u>Home</u>	<u>Ouick</u>	Advanced	Pat Num	Help
	Next List	Bottom	View Cart	

Searching All Years...

Results of Search in All Years db for:

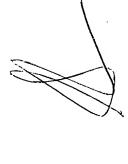
TTL/peeler: 117 patents. Hits 1 through 50 out of 117

Next 50 Hits Jump To

Refine Search ttl/peeler

PAT. NO. Title

- 1 D462,243 T Garlic peeler
- 2 <u>D461,692</u> **T** <u>Peeler</u>
- 3 6,430,790 T Boiler tube flared-end segment peeler tool
- 4 6,412,177 T Hand crank driven fruit and vegetable peeler
- 5 6,408,520 T Power tool driven fruit and vegetable peeler ×
- 6 6,347,581 T Perfect peeler plus table ×
- 7 D453,450 T Fruit peeler ×
- 8 6,336,271 T Retractible peeler (coleun)
- 9 6,327,971 T Fruit and vegetable peeler (colveus)
- 10 D451,772 T Peeler (Colkles)
 - 5,324,969 T Peeler for fruits and vegetables (collecto)
- 12 D446,428 T Retractible peeler (sistema 2 coltecti)
- 13 <u>D445,007</u> **T** <u>Peeler</u> (coetello)
- 14 <u>D442,036</u> **T** <u>Peeler</u> (coettle)
- 15 <u>D441,619</u> **T** <u>Peeler</u> (wetch)
- 16 6,220,153 T Automated peeler for fruit products marchine KIHASLINE USA, inc
- 17 6,209,181 T Boiler tube flare-end segment peeler tool NO
- 18 6,186,058 T Electrically-operated hand fruit and vegetable peeler
- 19 6,167,801 T Peeler for root vegetables No
- 20 <u>D435,202</u> **T** <u>Peeler</u> colicito
- 21 6,125,744 T Fruit peeler machine
- 22 <u>6,116,155</u> **T** <u>Melon peeler</u>
- 23 D420,867 T Peeler coetello
- 24 <u>5,996,483</u> T <u>Peeler</u> (per a plio 1 noccidire)
- 25 D415,660 T Fruit peeler coerecco





5

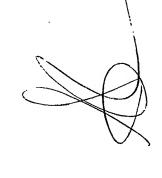
6 D407,278 T Peeler coekla

27 D407,277 T Vegetable peeler

- 28 5,865,110 T Peeler for fruits and vegetables coefells
- 29 D403,928 T Vegetable peeler
- 30 5,845,565 T Peeler coetella + malania
- 31 <u>D397,921</u> **T** Potato peeler
- 32 5,797,437 T Log peeler house
- 33 5,794,349 T Potato and vegetable peeler
- 34 5,786,014 T Capacity caustic peeler system a soda
- 35 5,780,088 T Electric motor driven abrasive roller peeler and cleaning machine (abrasiva)
- 36 <u>D393,400</u> **T** <u>Garlic peeler</u>
- 37 5,716,492 T Tape cutter and self-adhesive label peeler
- 38 D390,428 T Fruit peeler (coetella)
- 39 <u>5,682,812</u> **T** Fruit steam peeler (α ναροπε)
- 40 5,664,490 T Melon peeler apparatus
- 5,617,783 T Peeler with inclined grooves in side wall (pelatice a centifuge)
- 42 <u>5,573,803</u> **T** <u>Vegetable peeler</u>
- 43 5,533,442 T Avocado peeler and slicer
- 44 5,497,552 T Green banana/plantain peeler
- 45 5,471,746 T Vegetable/fruit peeler and method of use Mo
- 46 D355,810 T Vegetable peeler Colection
- 47 D354,888 T Vegetable peeler Coltection
- 48 <u>D349,012</u> **T** Garlic peeler
- 49 5,325,593 T Double-blade peeler coetello doppio
- 50 5,306,375 T Contour compensating peeler plate

Next List Top View Cart

Home Quick Advanced Pat Num Help





USPTO PATENT FULL-TEXT AND IMAGE DATABASE

Home Quick Advanced Pat Num Help

Prev. List Next List Bottom View Cart

Searching All Years...

Results of Search in All Years db for:

TTL/peeler: 117 patents.

Hits 51 through 100 out of 117

Prev. 50 Hits

Final 17 Hits

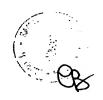
ump To

Refine Search ttl/peeler

PAT. NO. Title

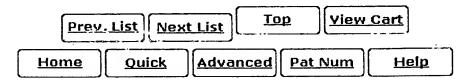
- 51 D344,429 T Electric peeler coetello
- 52 5,279,035 T Fruit and vegetable peeler coetello
- 53 5,251,377 T Vegetable and fruit peeler and peel collector
- 54 D337,916 T Peeler coctella
- 55 5,184,541 T Steam evacuation unit for a peeler
- 56 D332,034 T Vegetable peeler ~~
- 57 D328,692 T Water-powered peeler mo
- 5.105,734 T Peeler machine
- 5.007.758 Fruit and vegetable poeler moultain
- 60 5,065,672 T Peeler for garlic or the like with centrifugal discharge
- 61 5,050,491 T Steam eliminator for frankfurter peeler
- 62 D320,144 T Orange peeler wetello
- 63 D316,801 T Fruit peeler werello
- 64 D316,634 T Combined brush, peeler and scraper for cleaning vegetables
- 65 5,001,973 T Water-powered peeler
- 66 D315,276 T Combined shrimp peeler and deveiner tool
- 67 <u>4,982,499</u> **T** Potato peeler
- 68 4,944,832 T Label peeler
- 69 4,920,645 T Vegetable or fruit peeler colection
- 70 <u>D304,841</u> **T** <u>Label peeler</u>
- 71 4,867,837 **T** Film peeler
- 72 <u>4,834,795</u> **T** <u>Pineapple peeler</u>
- 73 4,829,671 T Copper cable wire peeler

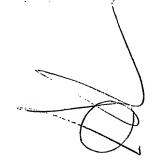




7

- 4 4,827,836 **T** Fruit and vegetable peeler
- 75 <u>4,785,503</u> **T** Shrimp peeler
- 76 4,776,092 T Peeler attachment for electric knife
- 77 4,765,234 T Fruit and vegetable peeler maulina
- 78 D297,093 T Crab and crawfish peeler
- 79 4,741,265 T Pineapple corer and peeler
- 80 4.683.655 T Citrus fruit peeler celtalo
- 81 D290,804 T Combined food peeler and slicer ~~
- 82 4,667,408 T Water cleaned vegetable peeler ~~
- 83 4,656,936 T Fruit and vegetable peeler ~~
- 84 4,649,645 T Orange peeler carella
- 85 <u>4,611,532</u> **T** Food peeler
- 86 4,592,140 T Combination food peeler and slicer
- 87 D283,579 T Combined spatula, scraper and peeler
- 88 4,570,293 T Peeler roll construction
- 4,550,656 T Vegetable peeler
- 90 4,524,490 T Crawfish peeler
- 91 <u>4,519,305</u> **T** <u>Vegetable peeler</u>
- 92 D276,018 T Combined rack, vegetable peeler, and knife
- 93 D270,891 T Electric scaler and peeler
- 94 <u>4,385,422</u> **T** Crayfish peeler
- 95 4,361,084 T Industrial peeler for onions or the like bulbous and tuberous vegetation
- 96 4,339,967 T Cable stripper with peeler
- 97 D265,163 T Peeler Coetillo
- 98 D262,770 T Vegetable peeler
- 99 4,300,604 T System to produce wood products from peeler core logs
- 100 4,280,284 T Closed conditioning system for peeler logs







Inoltre, ognuna delle attrezzature note richiede la pre=
senza di una persona, inoltre ancora la produttività è
limitata a poche arancie orarie in quanto, oltre alla
buccia esterna è indispensabile togliere anche la par=
te bianca, o mesocarpo, sottostante alla buccia. Questa
scarsa produttività incide fortemente sui costi e li=
mità l'offerta del prodotto pelato.

Va altresì detto che che la spezzettatura e il maltrat=
tamento della buccia ne rende laboriosa e costosa la
utilizzazione perchè anche la buccia ha varie utiliz=
zazioni. La estra degli oli essenziali dalle buccie
trova impieghi in profumeria, nella produzione di li=
quori e in farmaceutica.

Scopo principale, ma non unico, della presente invenzio = ne, è quello di avere automatizzato l'operazione di sbucciatura, non solo dell'arancio ma di tutta la va= rietà di frutti derivanti dagli agrumi e di quant'al= tri, frutti e prodotti dell'orto, possano avere affinità come caratteristiche di sbucciatura/pelatura.

Altro scopo consiste nell'avere reso automatica la lete tura e/o rilievo dello spessore sia della buccia che del mesocarpo da asportare e conseguente automatica regolazione della macchina per eseguirne l'asportazio en me; non è più necessario l'intervento e la professiona e lità dell'uomo il quale, frutto per frutto, deve agire

B

di conseguenza.

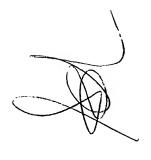
Altro scopo ancora è quello di avere realizzato una macchina di alta produzione la quale può essere anche realizzata a più file di sbucciatura, richiedendo sem= pre la presenza di una sola persona per la sua condu= zione.

Ulteriore scopo consiste nel fatto che la buccia aspor= tata non è spezzettata ma consistente in una unica spi= rale che ne facilita l'utilizzo.

Non ultimo scopo del trovato è quello di avere realiz=
zato una macchina di sbucciatura per frutti di agrumi,
di facile ed economica realizzazione la quale, per il
suo impiego, non richiede manodopera qualificata.

Questi ed altri scopi vengono raggiunti dalla macchina oggetto della presente invenzione la quale comprende più stazioni di lavoro in ognuna delle quali viene e= seguita la lavorazione conseguente e successiva alla precedente a partire dal carico di ogni singolo ffrut= to, al rilevamento dello spessore di buccia e mesocarpo da asportare, alla sbucciatura e, per finire, alla scol= lettatura e rilascio del frutto sbucciato, e che si ca= ratterizza per il fatto che comprende un alimentatore il quale è azionato da un cinematismo intermittente che lo fa avanzare in sincronismo con le altre entità che compongono la macchina, un manipolatore che com=



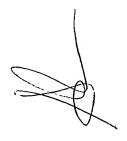




prende una pinza la quale afferra e preleva il frutto dall'alimentatore e lo trasla in una posizione prede=
terminata, una giostra rotante ad asse orizzontale, a
quattro stazioni, la quale, nella prima stazione, nella
prima stazione, consente di afferrare e trattenere il
frutto per poi traslarlo, in successione nelle successi=
ve stazioni, quattro cinematismi, uno per ogni stazione,
ognuno avente una specifica funzione e precisamente,
afferrare e trattenere il frutto, rilevare e dare un va=
lore numerico al diametro del frutto e allo spessore
della buccia più il mesocarpo, sbucciare il frutto, scol=
lettare il frutto nei due punti di presa rilasciare se=
paratamente buccia, frutto sbucciato e scollettato, un
cinematismo che realizza il moto intermittente, colle=
gamenti fra i vari cinematismi.

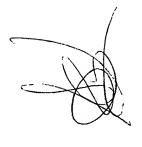
Ulteriori caratteristiche e vantaggi dell'invenzione risulteranno meggiormente dalla descrizione di una forma di esecuzione, preferita ma non esclusiva, dal dispositivo illustrato a titolo indicativo ma non limitativo nell'unito disegno in cui:

- le Fig. 1 e 2 illustrano la macchina nel suo insieme, vista da due angolazioni. La macchina illustrata lavo= ra una unica fila di frutti. In esse due figure, sono illustrati schematicamente i meccanismi principali che la compongono;





- le Fig. 3 e 4 sono due viste ortogonali (pianta e fronte)che illustrano schematicamente il dispositivo di alimentazione dei fratti;
- le Fig. 5 e 6 richiamano ed illustrano schematica=
 mente le parti componenti, le articolazioni e i movi=
 menti che caratterizzano il manipolatore che trasfe=
 risce i frutti dall'alimentatore alla giostra a quat=
 tro stazioni;
- la Fig. 7 illustra, nel suo insieme e vista in pian= ta, la giostra a quattro stazioni;
- la Fig. 8 illustra schematicamente, in vista fronta=
 le, il dispositivo di rilevamento del diametro del frut=
 to e dello spessore di buccia più mesocarpo, verante
 nella stazione nº 2 della giostra girevole;
- le Fig. 9 , 9/bis 10 illustrano schematicamente, nel suo insieme, il dispositivo di sbucciatura in fase di lavoro; stazione nº 3 della giostra;
- la Fig. 9/bis illustra uno dei moti di cui è dotato l'albero porta fresa, visto in pianta dalla direzione della freccia F1
- la Fig. 11 illustra schematicamente, visto in pianta, la composizione e il funzionamento del dispositivo di scollettatura del frutto, corrispondente alla stazione nº 4 della giostra girevole;
- la Fig. 12 illustra come viene a trovarsi il frutto





al termine della sbucciatura;

- la Fig. 13 illustra il dispositivo di espulsione del=
le calotte del frutto dopo che sono state tagliate;

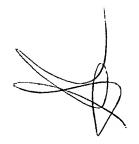
- la Fig. 14 illustra schematicamente una possibile realizzazione di una macchina sbucciatrice che lavora contemporaneamente su quattro file di frutti quadru= plicando la produttività.

Nella varie figure, porzioni dell'apparecchiatura sono state omesse per ragioni di chiarezza, come ad esempio la struttura o basamento della macchina; inoltre, sempre allo scopo di fornire una descrizione chiara e cocisa, i disegni alle-gati non comprendono elementi struttu= rali e comuni, ne i cinematismi noti e/o intuitivi per un tecnico.

Nelle diverse figure gli stessi riferimenti alfa-nume=
rici designano le stesse parti od elementi.

Riferendoci alle figure 1 e 2,con 1 è richiamato il dispositivo alimentatore nel suo insieme,con 2 il ma= nipolatore che trasferisce il frutto,con 3 la giostra a quattro stazioni,con 4 il lettore del diametro del frutto e dello spessore della buccia e del mesocarpo, con 5 il dispositivo sbucciatore e con 6 il dispositi= vo scollettatore.

Riferendosi alle Figure 3 e 4 rileviamo che l'alimen=
tatore è caratterizzato da una catenaria 7, di tipo noto,





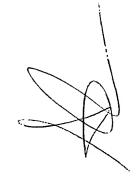
o altro cinematismo noto che garantisca un sincronismo di movimento, orizzontale, alla quale sono applicate delle le calotte o tazze 8, entro ognuna delle quali viene posto manualmente un frutto con asse di simmetria disposto orizzontalmente e perpendicolare al senso di marcia della catenaria.

La catenaria è mossa con moto intermittente e con passo di traslazione costante e sincronizzato con gli antri dispositivi che compongono la macchina, mediante un qual= sivoglia dispositivo noto idoneo a trasmettere un moto intermittente.

L'albero motore 9 può ricevere il moto tramite una ca=
tena 10 o altro mezzo noto che garantisca il mantenimen=
to di una fasatura quali : cinghia dentata, albero car=
danico, ecc..

Riferendoci alle Fig. 5 - 6, le quali illustrano, in Fig. 5 il manipolatore completo di pinze e cinematismi che lo comandano, il quale si trova in posizione di prelie= vo del frutto 11 dall'alimentatore, e in Fig. 6 dove è illustrata la sola pinza vista in posizione di prelie= vo " A " del frutto e in posizione " B " coincidente con l'asse 12 della stazione di carico del frutto sul= la giostra rotante 3.

Il manipolatore è caratterizzato da una pinza 13,a= zionata da un attuatore pneumatico 14,la quale pinza

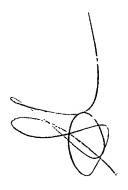




afferra il frutto 11 posto sull'alimentatore (Fig.5) e lo trasla dalla posizione di prelievo (Fig. 6 "A")alla posizione di attesa (Fig.6 "B") coincidente con la stazione di bloccaggio del frutto della giostra rotante 3; la traslazione avviene grazie alla rotazione della camema 15, la quale camma è di tipo positivo, cioè: ha una scanalatura 16 entro la quale è inserito il rullino 17 il cui perno 18 è solidale alla leva 19 la quale, tramizte la biella 20 e la leva 21 agisce e trasla il rinvio 22. Il movimento, a partire dalla rotazione della camma 15, è sincronizzato con l'alimentatore 1 e con la giostra rotante 3.

La giostra rotante richiamata con 3 in Fig.1,è illustra=
ta più in dettaglio in Fig.7; presenta quattro stazioni
di lavoro disposte a 90° l'una dall'altra le quali so=
no richiamate in Fig. 5 dove : con 12 è richiamata la
stazione di carico del frutto, con 23 la stazione di let=
tura del diametro del frutto e dello spessore della buc=
cia più lo spessore del mesocarpo, con 24 la stazione di
sbucciatura e con 25 la stazione di intestatura o scol=
lettatura nonchè di rilascio del frutto lavorato.

Dalla Fig. 7 rileviamo che la giostra rotante 3 è carat=
terizzata da due platorelli 26/a - 26/b, posti frontal=
mente e ad una certa distanza fra di loro, i quali sono
solideli ad un albero 27 posto in rotazione con moto

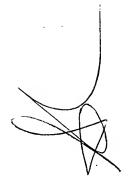




intermittente tramite un cinematismo di tipo noto non illustrato. Radialmente, posti sulla stessa circonferen= za e distanziati di 90°, sui detti platorelli, trovano sede, in corrispondenza degli assi 12-23-24-25 richia= mati in Fig.5, delle coppie di mandrini, tutti uguali fra di loro, così strutturati:

- su di uno dei platorelli, ad esempio sul platorello 26/a, ogni mandrino è caratterizzato da una testa rotan= te 28 folle sull'albero 29 il quale albero può scorre= re assialmente all'interno della boccola 30 solidale al platorello 26/a per cui spostando assialmente l'al= bero 29 si sposta anche la testa rotante 28, mentre i mandrini posti sul platorello 26/b sono caratterizzati da una testa rotante 31 solidale al manicotto sua volta folle sull'alberino 33, il manicotto 32 è scorrevole assialmente all'interno della bussola 34 solidale al platorello 26/b. Esternamente al manicot= to 32 e dal lato opposto del platorello 26/b rispetto alla testina, vi è calettato un pignone deltato 35; spo= stando assialmente l'alberino 33 si spostano contempo= raneamente il manicotto 32 con relativo pignone e la testina 31.

Le due testine 28 e 31 si trovano ad une certa distan=
za tra di loto, distanza che può essere accorciata con
movimento concentrico mediante un puntalino e un bilan=





ciere che funziona in questo modo : l'alberino 33 è so=
lidale alla estremità di una staffa 36 la quale,all'e=
stremità opposta,ha solidale un puntalino 37 il quale
il cui asse è parallelo all'asse dell'alberino 33,il
puntalino attraversa liberamente i due platorelli 26/a-b
e alla estremità opposta supporta una biella 38 colle=
gata ad un bilanciere 39 a sua volta collegato ad una
seconda biella 40,identica alla 38,che è collegata all'
alberino 29 che sorregge la testina rotante 28. Il siste=
ma è realizzato e disposto in modo per cui spingendo
assialmente sulla staffa 36 mediante un attuatore linea=
re 41,le due testine rotanti 28-31 si avvicinano in mo=
do concentrico e bloccano il frutto il quale,nello spa=
zio,viene sempre posto nella stessa posizione indipen=
dentemente dalla sua dimensione.

Per mantenere bloccato il frutto e posrlo in rotazione quando necessario:

a) le testine 28 e 31, frontalmente, sono provviste di aculei 42 che si conficcano nella bubbia del frutto men=

tre la rotazione, che è necessaria nelle stazioni tre

(sbucciatura) e quattro (intestatura) si realizza in quan=

to, nelle dette stazioni, il pignone dentato si trova co=

niugato a ruote dentate, non illustrate, le quali sono op=

portunamente posizionate e dimensionate nonchè motoriz=

zate mediante qualsivoglia mezzo noto.

10,33 Euro

Ina volta ottenuto il bloccaggio del frutto fra le te=
stine 28-31 per effetto della spinta dell'attuator 41,
onde far si che il frutto rimanga bloccato in tutte e
quattro le stazioni, il sistema puntalino/bilanciere
viene mantenuto bloccato mediante una pinza 43,0 altro
mezzo idoneo noto, ad azionamento pneumatico o meccani=
co, la quale blocca il puntalino 37 impedendone ogni mo=
vimento assiale.

Ovviamente, il corpo della pinza 43 è solidale alla strut=
tura della macchina come pure dicasi del supporto 44
che sorregge il bilanciere 39. Se la pinza 43 che bloc=
ca il puntalino 37 è ad azionamento pneumatico, è ovvio
che l'albero 27 che fa ruotare la giostra 3 veve esse=
re collegato all'albero motore principale 45 mediante
la interposizione di un giunto pneumatico rotante 46,
realizzato nelle forme note, mediante il quale si di=
stribuisce e si scarica l'aria compressa in funzione
delle esigenze.

Descritta come è realizzata la giostra rotante passia=
mo a descrivere i cinematismi che operano in ogni sta=
zione.

Nella prima stazione (posizione 12 di Fig.5)si realiz= za solo il bloccaggio del frutto mediante il dispositi= vo puntalino/bilanciere già descritto.

Nella seconda stazione (posizione 23 di Fig.5),illu=



strata in Fig. 8, un dispositivo Laser 4 di tipo noto, legge il diametro del frutto e lo spessore della buc= cia e del mesocarpo ed invia un segnale proporzionale ad un motore passa/passo il quale, mediante un trasdut= tore di quota e relativa scheda elettronica, i quali non sono nè illustrati nè descritti in quanto noti, po= siziona nello spazio, il dispositivo di sbucciatura con relativa fresa il quale eseguirà la sbucciatura del frutto nella successiva stazione nº 3.

Il detto dispositivo di sbucciatura (nel suo insieme identificato con 5 in Fig.2) è illustrato nelle Fig. 9 - 9/bis e 10,è praticamente noto : si veda la doman= da di brevetto per invenzione industriale nºM02000A 000167 depositata a Modena in data 31/07/2000 dal ti= tolo "Macchina automatica per la pelatura e la separa= zione in due o più parti delle pere",titolare sempre la ABL s.r.l.. Unica differenza fra le due versioni è la informazione dei dati necessari a determinare il per= corso della fresa 47 che nella versione in oggetto so= no rilevati trumite raggio laser ed elaborati elettro= nicamente,mentre nella versione citata è fondamental= mente un tastatore meccanico il quale potrebbe essere

Nella quarta ed ultima stazione si realizza la "inte= statura" o "scollettatura" del frutto che consiiste,

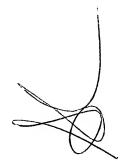
utilizzato anche nella macchina in oggetto.



vedi Fig. 12, nel togliere i dischetti 48-49 che non sono sbucciati in quanto coperti dalle testine 28-31 che sorreggono il frutto 11 mentre tutto il resto del= la superficie esterna 11/a del frutto è già sbucciata. Tale intestatura la si ottiene (Fig. 12), con frutto in rotazione, mediante l'inerventi di due lame di taglio 6 le quali eseguendo un taglio in corrispondenza del= le due righe tratteggiate 52-53 di Fig. 12 Le dette lame sono disposte su di un cinematismo a pun= talino 54 e bilanciere 55 simile a quello già descrit= to per le testine rotanti 28-31 ma supportato dalla struttura fissa, o basamento, 56 nella macchina. Ciò con= sente di garantire che le lame 6 siano sempre in posi= zione corrispondente alla posizione delle testine 28-31; una camma 57 consente di fare intervenire le lame al momento giusto, e cioè : dopo terminata la sbuccia= tura e quando la fresa 47 è in posizione di riposo. Avvenuto il taglio le lame 6 si allontanano e si di= stanziano per cui il frutto, sbucciato e scollettato, cade su di uno scivolo 58 Fig. 2.

Per garantire che nessuno dei dischetti 48-49 rimanga sulle testine 28-31, all'interno degli alberini 29-33 (vedi Fig. 13) viene inserita un'asta 59, con funzione di estrattore, azionata tramite un attuatore 60.

Nella descrizione che è preceduta non è stato illustra:



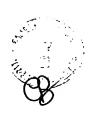
to nè descritto con quale mezzo si realizza il moto in=
termittente in quanto viene realizzato mediante un qual=
sivoglia dispositivo noto dalla croce di malta al mec=
canismo più sofisticato che si conosca, come pure non si
è fatto cenno agli organi di trasmissione fra albero e
albero in quanto pure questi vanno scelti fra quelli no=
ti che garantiscono il mantenimento della fasatura e
possono essere catene, ruote dentate, cardani, rinvii an=
golari a coppie coniche, ecc..

Così pure, gli attuatori lineari richiamati e non, pos=
sono essere con azionamento pneumatico, oleodinamico, e=
lettromeccanico, o altro di tipo noto.

Anche il dispositivo laser richiamato con 4 in Fig.8 preposto a leggere il diametro del frutto e lo spesso= re di buccia e mesocarpo (di per se noto), può essere sostituito da un tastatore che consente di fare seguire alla fresa il profilo esterno, qualunque esso sia, del frutto e impostare un valore fisso per quanto riguarda lo spessore (buccia più mecarpo) da asportare. Quindi, da questa semplice soluzione del problema si può arri= vare, fra le soluzioni note, alla più sofisticata, che or= gi è quella laser prevista nella descrizione sopra e= sposta.

La versione illustrata e descritta prevede, nelle stazio = ni 3 e 4, di motorizzare le testine che trattengono il





frutto, da una sola parte, ma è ovvio che si possono moto=
rizzare entrambe le testine che formano ogni coppia di
mandrini; ciò e importante specialmente se si devono sbuc=
ciare frutti o altri prodotti delicati.

Si fa anche cenno al fatto che la macchina sbucciatri=
ce può essere realizzata a teste multiple come illustra=
to in Fig. 14 al fine di aumentare la produttività.

Nella versione illustrata l'alimentatore è unico e di=
sposto in senso trasversale rispetto al senso di mar=
cia di ogni linea di sbucciatura, ma ciò non è vincolan=
te;ogni linea di sbucciatura può essere può essere do=
tata del suo singolo alimentatore come risulterebbe af=
fiancando tante singole sbucciatrici come descritte e
illustrate.

- Il funzionamento del dispositivo secondo il trovato è il seguente:
- I frutti vengono disposti manualmente, uno in ogni singola tazza dell'alimentatore, con asse di simmetria disposto orizzoltammente e perpendicolare al senso di marcia dell'alimentatore;
- una pinza preleva il frutto dalla tazza e lo trasfe=
 risce in una posizione posta fra due mandrini di una
 prima stazione di lavoro di una giostra a quattro sta=
 zioni,il frutto è disposto in modo che il proprio asse
 di simmetria sia parallelo e concentrico all'asse dei

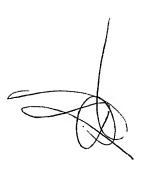




mandrini:

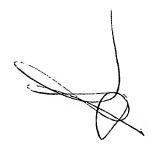
- il frutto viene afferrato fra due mandrini e traslato nella seconda stazione di lavoro;
- nella seconda stazione un dispositivo laser rileva il diametro del frutto e lo spessore buccia più mesocarpo da asportare;
- i dati rilevati posizionano e guidano la fresa sbuccia= trice;
 - il frutto viene traslato nella terza stazione dove viene posto in rotazione e viene eseguita la sbuccia= tura;
- la buccia, generalmente in unica striscia spiralata, cade su di uno scivolo e convogliata in apposito conte= nitore;
- il frutto viene traslato nella quarta stazione, vie=
 ne posto in rotazione e due lame effettuano la inte=
 statura sui due lati corrispondenti ai mandrini;
- le lame di taglio e i mandrini si aprono per consentire lo scarico dei frutti su di uno scivolo che li convoglia in apposito contenitore;
- degli aprositi estrattori garantiscono lo scarico dei dischetti di buccia separati dalla intestatura;
- il ciclo si ripete sui frutti che seguono.

Come apparirà evidente dalla descrizione fornita del= le forme di attuazione preferite, l'invenzione non si





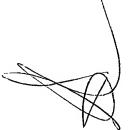
limita all'esempio sopra citato che è stato presentato a solo scopo illustrativo.si intende che altre fasi,e= sempi,componenti e procedimenti operativi si presente= ranno spontanei all'esperto del ramo in seguito ad una attenta lettura della presente divulgazione,senza che ciò debba considerarsi estraneo all'ambito della inven= zione quale viene rivendicata quì di seguito.





RIVENDICAZIONI

- 1) Macchina per la sbucciatura industriale dei frutti prodotti dagli agrumi, caratterizzata per il fatto che comprende un alimentatore il quale è azionato da un cinematismo intermittente che lo fa avanzare in sin= cronismo con gli altri dispositivi che compongono la macchina, un manipolatore che comprende una pinza la quale afferra e preleva il frutto dall'alimentatore e lo trasla in una posizione predeterminata, una giostra rotante ad asse orizzontale, a quattro stazioni, la qua= le, nella prima stazione, consente di afferrare e trat= tenere il frutto per poi traslarlo, in successione, nel= le successive ştazioni, quattro cinematismi, uno per o= gni stazione, ognuno avente una specifica funzione e precisamente, afferrare e trattenere il frutto, rileva= re e dare un valore al diametro del frutto e allo spes= sore della buccia più il mesocarpo, sbucciare il frut= to, scollettare il frutto nei due punti di presa e ri= lasciare separatamente la buccia e il frutto sbucciato e scollettato, cinematismo che realizza il moto inter= mittente, collegamenti fra i vari cinematismi.
- 2) Sbucciatrice secondo la rivendicazione 1, in cui il detto alimentatore è caratterizzato da una catenaria di tipo noto o altro mezzo equivalente pure noto, la quale si muove orizzontalmente, con moto intermittente



- a passo fisso, in sincronismo con gli altri dispositivi che compongono la macchina.
- 3) Sbucciatrice secondo la rivendicazione 2, in cui al= la catenaria sono applicate, con interasse equivalente al passo con il quale la catenaria si sposta, delle ca= lotte o tazze configurate e dimensionate in modo da con= tenere e mantenere orientato il frutto che verrà posto manualmente nella calotta disposto con il proprio asse di simmetria orizzontale e perpendicolare al senso di marcia della catenaria.
- 4) Sbucciatrice secondo la rivendicazione 1, in cui il detto manipolatore comprende:
- a) una pinza configurata e dimensionata in modo da potere prelevare dal detto alimentatore, e afferrare il
 frutto di cui trattasi;
- b) una serie di leve e bielle opportunamente dimensio=
 nate e fra di loro collegate per cui, tramite l'interven=
 to di una camma o di un attuatore lineare di tipo noto,
 il frutto venga traslato dal punto di prelievo ad un
 punto posto sul prolungamento dell'asse di lavoro della
 prima stazione della detta giostra a quattro stazioni.
- 5) Sbucciatrice secondo la rivendicazione 4, in cui la detta pinza del manipolatore viene azionata, preferenzial= mente, mediante un attuatore pneumatico di tipo noto.
- 6) Sbucciatrice secondo la rivendicazione 4,in cui il





frutto traslato si presenti si presenti con il proprio asse di simmetria disposto orizzontale e concentrico con il prolungamento dell'asse di lavoro della prima stazione della detta giostra a quattro stazioni.

- 7) Sbucciatrice secondo la rivendicazione 4, in cui la detta camma o il detto attuatore lineare, azioni il ma= nipolatore in sincronismo con il moto dell'alimentato= re e della detta giostra a quattro stazioni.
- 8) Sbucciatrice secondo la rivendicazione 1, in cui la detta giostra rotante ad asse orizzontale e ortogonale al senso di marcia del detto alimentatore, è a quattro stazioni ed è sincronizzata con il moto intermittente dell'alimentatore e del manipolatore ed è caratterizza ta da:
- a) un albero (27) centrale motorizzato con moto intermittente;
- b) due platorelli (25/a 26/b), solidali al detto albe=ro, disposti ad una certa distanza uno dall'altro;
- c) quattro coppie di mandrini inseriti sui platorelli, quattro mandrini su di un platorello, disposti su una stessa circonferenza e distanziati di 90° uno dall'al= tro, quattro mandrini sull'altro platorello disposti con asse parallelo e concentrico agli altri quattro mandrini;
- d) quattro puntalini (37) adiacenti ad ogni coppia di



mandrini, disposti con asse parallelo all'asse dei man= drini;

- e) quattro bilancieri (39) che collegano appropriata=
 mente una estremità di un puntalino con ogni alberino
 che supporta ogni singolo mandrino posti su di un pla=
 torello;
- f) quattro staffe (36)che collegano l'altra estremità dei puntalini con ogni alberino che supporta ogni sin= golomandrino (31) posto sull'altro platorello;
- g) quattro dispositivi di bloccaggio (43), comunque re= alizzati ed azionati, disposti uno su ogni puntalino, avente la possibilità, a comando, di bloccare e sblocca= re l'eventuale scorrimento assiale dei singoli punta= lini, il tutto costituito e disposto in modo per cui, agendo assialmente sulle staffe che uniscono un punta= lino ad un alberino che supporta un mandrino, i due man= drini di ogni singola coppia si avvicinamano e si al= lontanano fra di loro in modo autocentrante rispetto ad un punto considerato " punto di riferimento " e ta= le per cui il detto punto di riferimento, in ogni coppia di mandrini, si trova equidistante rispetto alle faccie dei due platorelli, ciò in quanto i detti alberini che supportano i mandrini possono scorrere assialmente sui propri supporti, similmente a quanto possono fare i pun= talini.

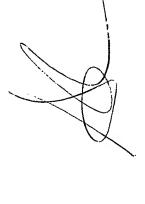


- 9) Sbucciatrice secondo la rivendicazione 8, in cui le testine degli otto mandrini sono folli sui rispettivi alberini che le sorreggono.
- 10) Sbucciatrice secondo la rivendicazione 8,in cui i quattro mandrini posti su di un platorello(31),nella parte opposta del platorello,portano calettato denta= to (35) il quale,nella terza e quarta stazione della giostra,si trova coniugato ad una ruota dentata,comun= que motorizzata,per cui i rispettivi mandrini,nella det= te stazioni,risiltano motorizzati e pongono in rotazio= ne il frutto in quanto aferrarato fra i due mandrini che formano una coppia.
- 11) Sbucciatrice secondo la rivendicazione 8, in cui gli otto mandrini, frontalmente, presentano degli aculei (42) idonei a conficcarsi nella buccia del frutto se spinti controdi esso frutto.
- 12) Shucciatrice secondo le rivendicazioni 1 e 8, in cui nella prima stazione di lavoro della detta giostra si realizza il bloccaggio del frutto fra i mandrini (28 31).
- 13) Shucciatrice secondo la rivendicazione 12, in cui, posto che il frutto sia stato traslato in posizione a= deguata, un attuatore lineare (41) supportato alla strut= tura o basamento della macchina, esercitando una spinta sulla staffa che unisce il puntalino ad alberini che



portano le due testine (28-31), queste serrano il frutto, il dispositivo (43) di bloccaggio del puntalino entra in funzione per cui l'attuatore (41) che ha determinato il bloccagggio deo frutto fra le testine può ritirarsi che il frutto rimane blovcato.

- 14) Sbucciatrice secondo le rivendicazioni 1 e 8,in cui un dispositivo di tipo noto, posto nella seconda stazione della giostra, idoneo a misurare, o comunque ri= levare almeno il diametro del frutto e a trasmettere o trasferire questi dati alla stazione successiva, con= sente di governare il cinematismo di sbucciatura posto nella terza stazione.
- 15) Sbucciatrice secondo la rivendicazione 14, in cui, al fine di ottenere che, nella stazione che seguirà, la fresa sbucciatrice asporti solo la buccia e il sotto= stante mesocarpo:
- a) viene inserito un tastatore elettronico (4-Fig.8)no=
 to il quale tasta e segue la superficie esterna del
 frutto, manda un segnale proporzionale ad un trasdutto=
 re di quota di tipo noto il quale mediante un motore
 passo-passo, noto, posiziona in continuo le angolazioni
 del braccio porta fresa garantendo una sbucciatura re=
 golare previo rilievo del valore dello spessore de as
 asportare valutato su una campionatura di frutti e re=
 lativa regolazione della sporgenza da assegnare alla





fresa rispetto al tastatore;

- b) oppure: viene inserito un tastatore laser o ad ultrasuoni (sempre in posizione 4-Fig.8), pure di tipo noto, il quale ha la capacità, oltre quella di misurare la dismensione del frutto, anche di determinare, in continuo, il valore dello spessore della buccia e del mesocarpo.

 16) Sbucciatrice secondo le rivendicazioni 1 e 8, in cui nella terza stazione di lavoro, sulla struttura fissao basamento della macchina viene inserito un dispositivo di fresatura, di per se noto (Fig.9 9/bis 10) il quasu le è posizionato in modo da potere sbucciare il frutto in virtu del fatto che:
- il frutto è stato trasferito nella terza stazione di lavoro;
- il dispositivo sbucciatore ha una sua motorizzazione autonoma della fresa;
- riceve dalla stazione che precede un segnale propor=
 zionale che definisce la posizione fresa rispetto al cen=
 tro geometrico del frutto;
- entra in funzione previo segnale sincronizzato con le altre stazioni;
- il frutto è posto in rotazione.
- 17) Sbucciatrice secondo la rivendicazione 16, in cui il dispositivo che asporta buccia e mesocarpo mediante fre= satura è notoriamente del tipo predisposto per asportare



la buccio sottoforma di unico trucciolo che risulta es= sere spiralato.

- 18) Sbucciatrice secondo le rivendicazioni 16 e 17,in cui il trucciolo di buccia asportato cade su di uno sci= volo e finisce in un contenitore per poi essere utiliz= zato in vari settori merceologici.
- 19) Sbucciatrice secondo le rivendicazioni 1 e 8,in cui nella quarta stazione di lavoro, sulla struttura fissa o basamento della macchina viene inserito, in posizione adeguata, un cinematismo puntalino/bilanciere (54/55) simile a quello che realizza il bloccaggio dei frutti sulla giostra, il quale dispositivo autocentra le due lame di taglio (6) proporzionatamente alla distanza che assumono le testine che trattengono il frutto.
- 20) Sbucciatrice secondo la rivendicazione 19, in cui:
- il frutto è tenuto in rotazione;
- le due lame di taglio (6) vengono avvicinate e poste in contatto con il frutto mediante l'azione di una cam= ma;
- le due lame eseguono contemporaneamente la scollet=
 tatura del frutto in prossimità delle testine che trat=
 tengono il frutto e lo mantengono in rotazione;
- con il taglio si aspotano le due calotte che non so= no state sbucciate.
- 21) Sbucciatrice secondo le rivendicazioni 19 e 20, in



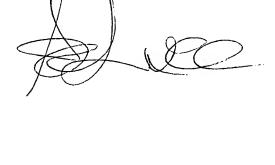
cui,dopo eseguita la scllettatura, le lame si riposizio = nano a riposo, il dispositivo (43) che blocca il punta = lino, si sblocca, il frutto sbucciato e scollettato cade su di uno scivolo che lo convoglia in un contenitore o su di un nastro trasportatore.

- 22) Sbucciatrice secondo le rivendicazioni 19,20 e 21, in cui per garantire che le calotte asportate non ri= mangano inserite sugli aculei (42)delle testine, median= te un attuatore lineare di tipo noto(60)si agisce su degli estrattori (69)posti all'interno degli alberini (29)che sorreggono le testine (28-31),i quali estrat= tori consistono in semplici tondini scorrevoli assial= mente.
- 23) Sbucciatrice secondo la rivendicazione 1, in cui il detto cinematismo che realizza il moto intermittente può essere realizzato in qualsivoglia forma nota a partire dalla croce di malta al meccanismo più sofisticato che si comosca.
- 24) Sbucciatrice secondo la rivendicazione 1, in cui i detti collegamenti fra i vari cinematismi che costitui= scono l'insieme della macchina, sono pure essi di tipo noto scelti fra quelli che garantiscono il mantenimen= to delle fasature quali:
 - trasmissioni con catene;
 - trasmissioni con ruote dentate,



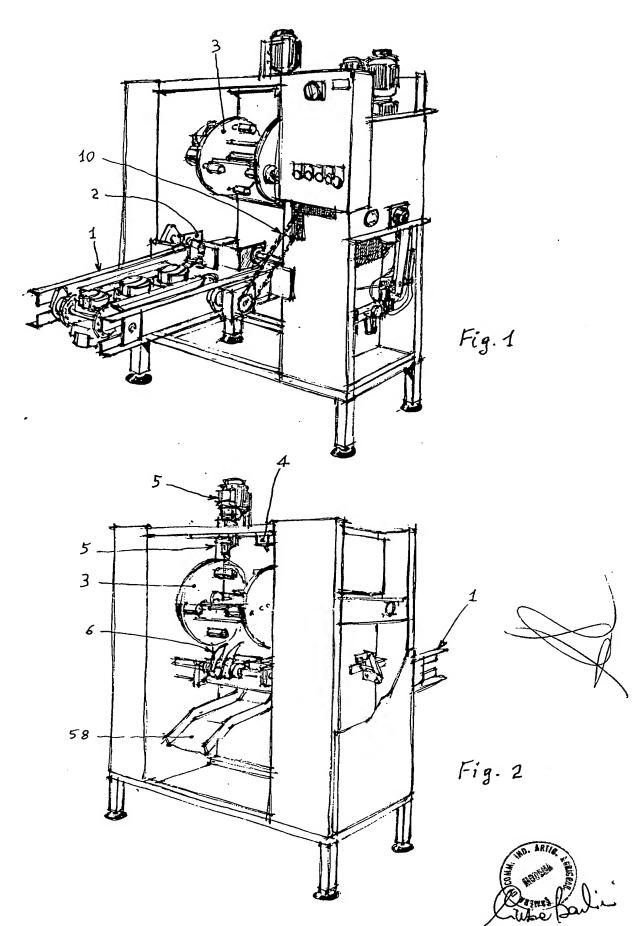


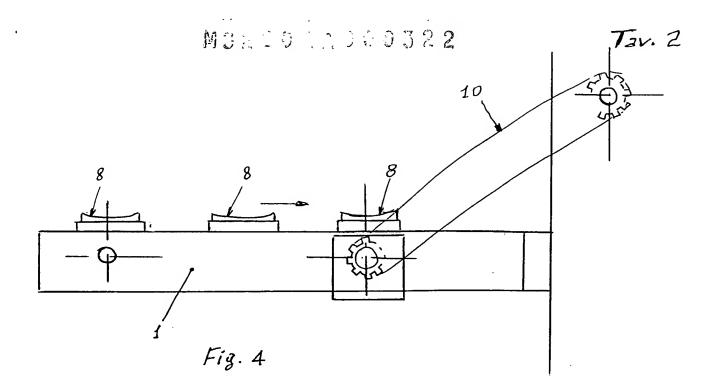
- trasmissioni con cardani.
- 25) Sbucciatrice secondo la rivendicazione 1,in cui la macchina può essere realizzata a testa singola,come il= lustrato e descritto,o a teste multiple (Fig. 14)con a= limentatore unico o singolo per ogni testa di lavoro. Cavezzo li 02 novembre 2002

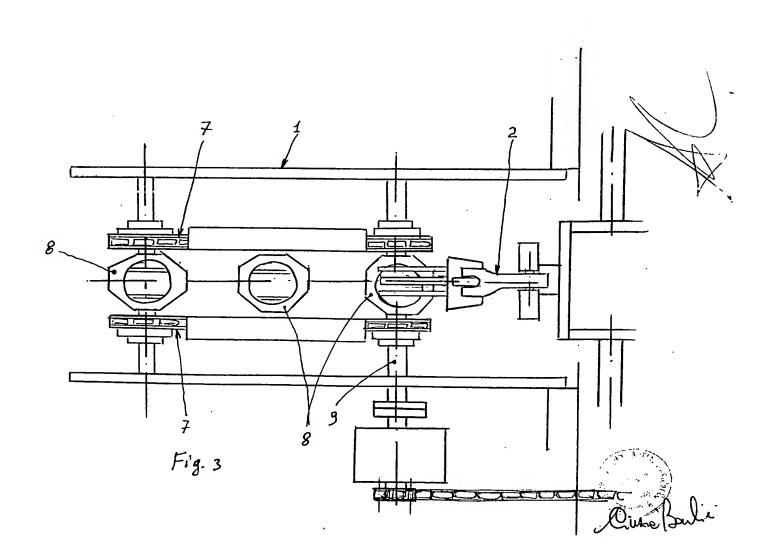


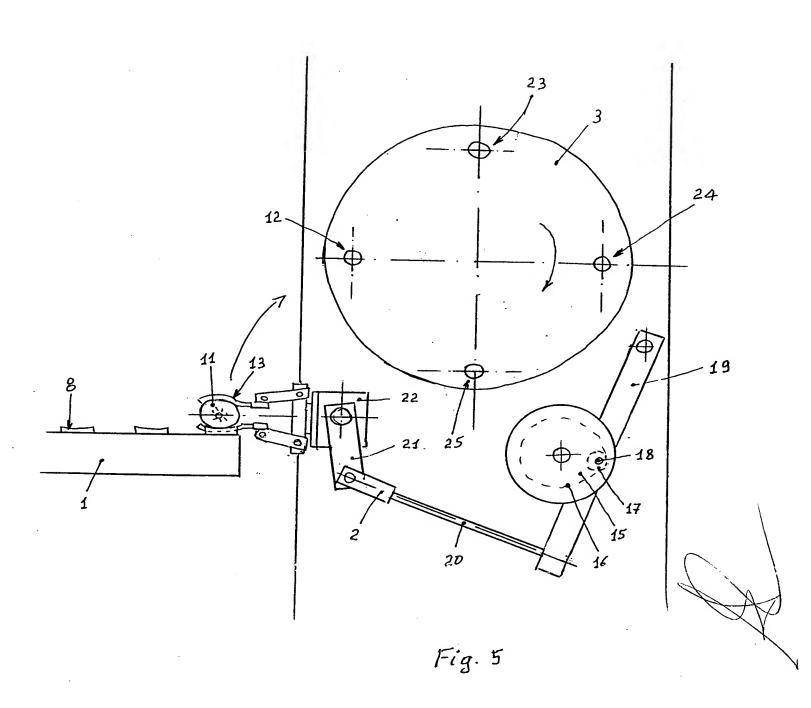


Tay. 1









Duro Bali

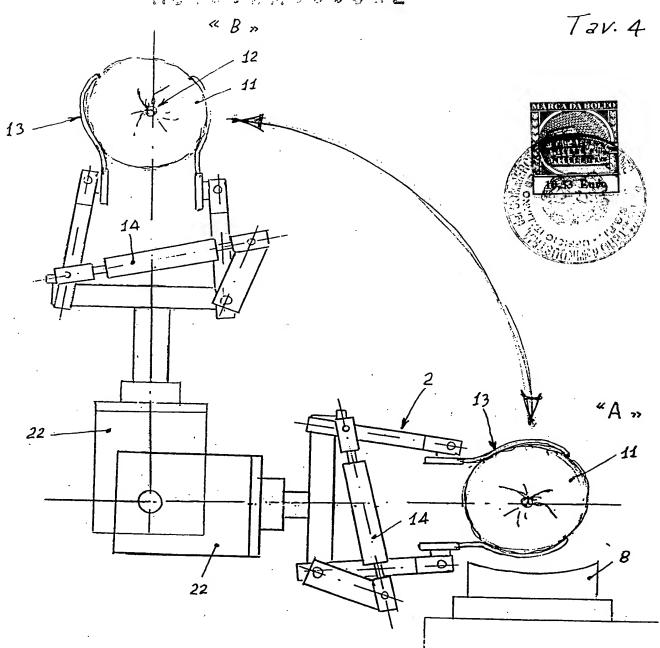
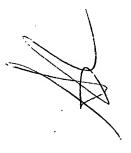
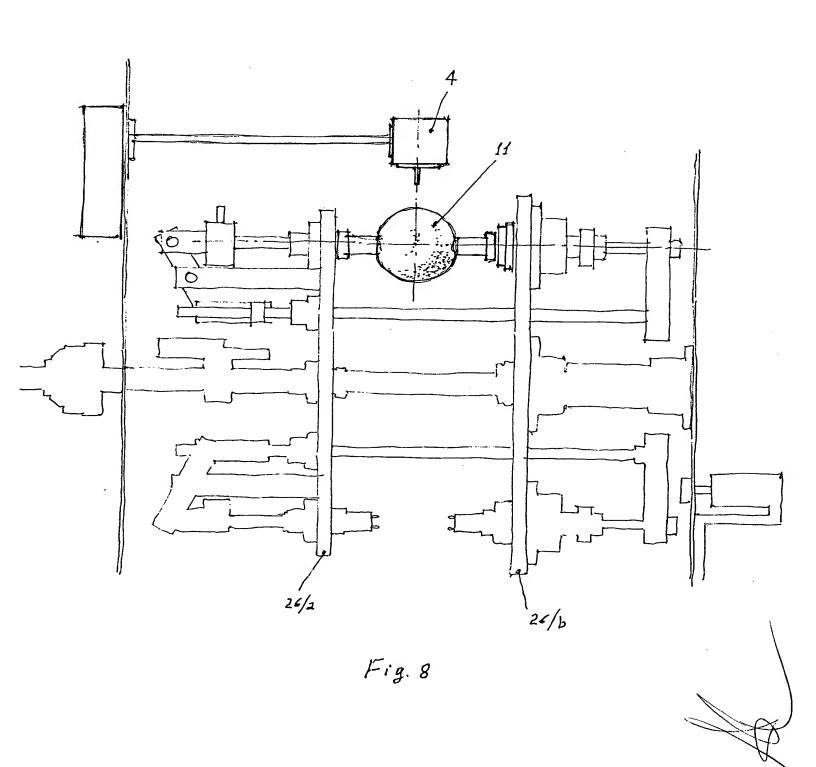


Fig. 6

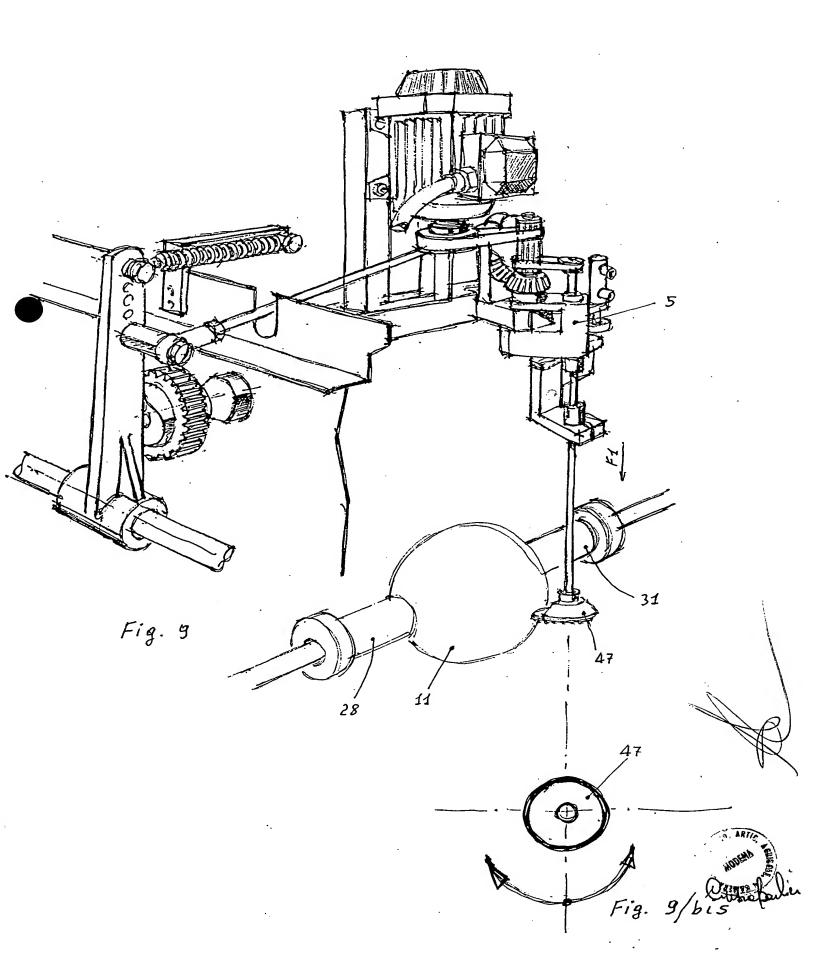


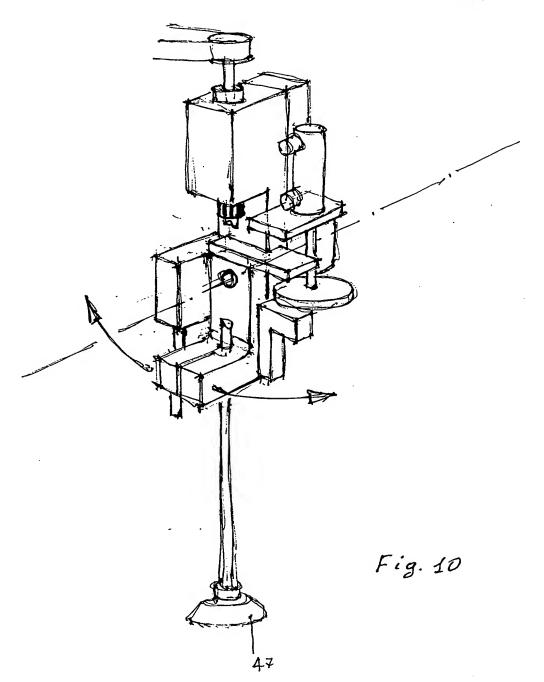


T21.5

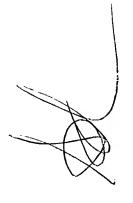


Como poli







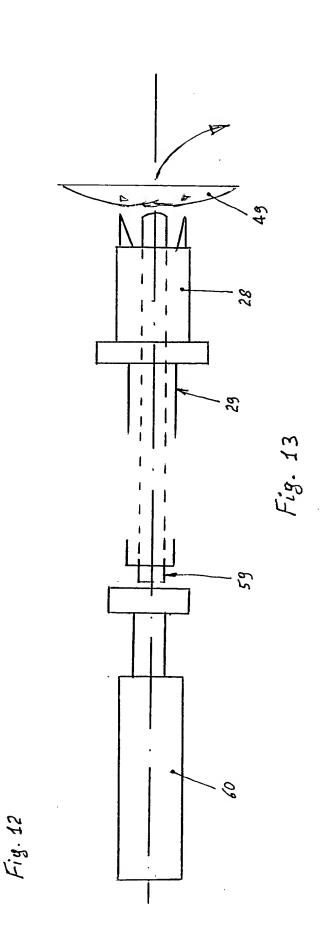




Danie Lale

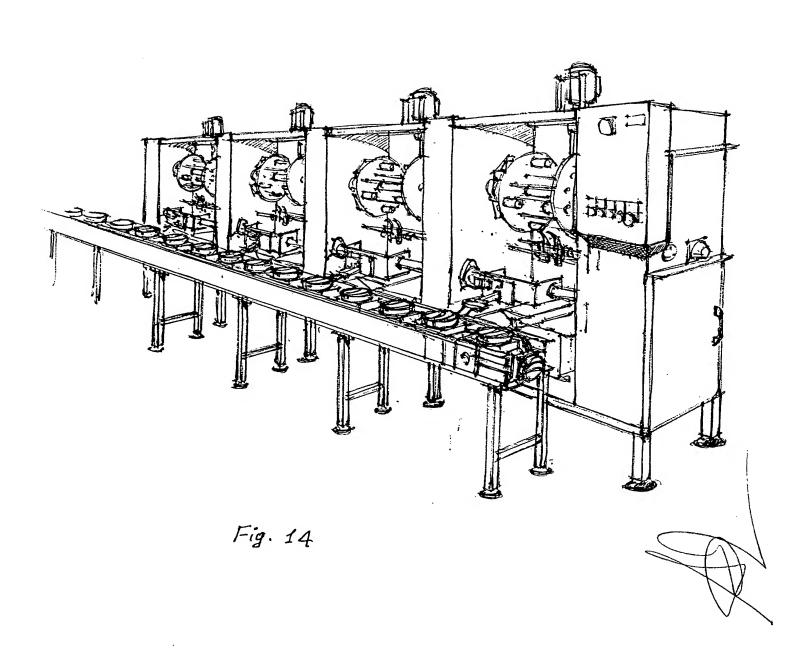
11/2

25









Dubio Barle